

SPAZIO TECNICO



Consorzio
Distributori
Utensili

Anno 9 - Numero 26
Spedizione in abb. post. - 705
Filiale di Milano

Direttore responsabile: Giorgio Costello
Editore: Consorzio CDU
sede legale: Via Rugabella, 1 - Milano
sede operativa: Via Galloni, 17 Agrate
Progetto e coordinamento editoriale:
Bianchi Erropi Associati Srl - Lecco
Stampa: Grafiche Mospacchelli Spa
Sogara di Seltimo (Milano) (MI)
Autorizzazione del Tribunale di Lecco
n. 2136 del 21/09/95 (n. 8/95 Reg. Pec.)

UTENSILI DA TAGLIO

Speciale rivestimenti.

LA NUOVA EUROPA

Rischi e opportunità per le nostre imprese.

DIRITTO SOCIETARIO

La nuova riforma.

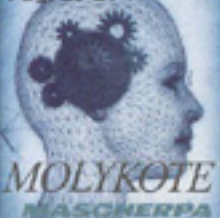
RISORSE UMANE

Fissare gli obiettivi nella vendita.

PROMOZIONI CDU DA NON PERDERE.

25 grandi offerte per il tuo lavoro.

Pag. 20-21



Pag. 26



Pag. 14



Pag. 28



Pag. 24-25



ZOOM

Speciale utensili da taglio

lavoro estremo. I componenti antiatrito presenti nel rivestimento agiscono inoltre come elemento che facilita lo scorrimento del truciolo.

DA SILMAX IL 1° RIVESTIMENTO PVD SENZA TITANIO.

Da sempre protagonista nel settore della ricerca e dello sviluppo di nuovi rivestimenti, Silmax può offrire una gamma di rivestimenti Balzers per alte prestazioni davvero importante. Grazie a questi rivestimenti, gli utensili Silmax sgarantiscono una maggior resistenza termica e chimica nelle lavorazioni a secco e ad alta velocità, riduzione dell'attrito superficiale con una migliore evacuazione del truciolo in lavorazione, nonché una superiore qualità della superficie lavorata.

In linea con questa tradizione, Silmax Balzers ha presentato in anteprima all'ultima EMO di Milano il primo rivestimento PVD senza Titanio (AlCrN - Nitrato di Cromo Alluminio), appartenente ad una nuova generazione chiamata G6.

Questo rivestimento è resistente all'ossidazione fino a temperature di 1100 °C ed ha una durezza a caldo notevolmente superiore ai comuni rivestimenti, permettendo prestazioni più elevate, anche in applicazioni con sollecitazioni termiche estremamente spinte.

Subito dopo l'annuncio, Silmax ha iniziato una intensa attività di sperimentazione durata circa 3 mesi nel Centro Ricerche di Lanzo Torinese per verificare le applicazioni e i parametri di taglio applicabili, condotta lavorando acciai con resistenza di 800, 1200 N/mm² e inossidabili. I risultati ottenuti hanno evidenziato come il rivestimento AlCrN (Balinit Alcrona G6) sia un ottimo rivestimento sia per il metallo duro che per l'acciaio superrapido.

Il campo di applicazione principale è la lavorazione degli acciai fino a 52 Hrc di durezza. Per le durezza superiori ai

I RIVESTIMENTI SILMAX

Fonte Balzers	BALINIT FUTURA	BALINIT X.TREME	X.ALU	BALINIT DIAMOND	BALINIT X.CEED	BALINIT ALCRONA G6
Durezza HV (0,05)	3000	3500	3500	8000	3300 10000	3200
Coefficiente di attrito su acciaio (a secco)	0,4	0,4	0,2	0,15-0,20	0,4	0,35
Spessore (µm)	1-4	0,5-2,5	2-4	6-20	1-4	1-4
Temperatura massima di esercizio	800°C	800°C	800°C	600°C	900°C	1100°C
Applicazioni	Per HSS+HM Utensili soggetti ad elevati stress termici: lavorazioni a secco, su una vasta gamma di materiali	Solo per HM; specialmente per lavorazioni ad alta velocità e/o di materiali temprati ad elevate durezza	Rivestimento a base TiAlN, espressamente suggerito e consigliato per la lavorazione delle leghe leggere	Solo per HM; lavorazione della grafite e di materiali non ferrosi	Solo per HM; rivestimento adatto a lavorazioni di materiali temprati a durezza >52HRC (lavorazioni ad alta velocità)	Frese HM per sgrossatura e finitura; Frese HSS per sgrossatura e finitura. Suggesto per elevate prestazioni su materiali <52HRC



52 Hrc il rivestimento X.CEED rimane quello di riferimento. Nelle applicazioni di contornatura, cava e finitura permette di lavorare a parametri più elevati di quelli utilizzati per l'X.TREME (fino al 100%

in più). Utilizzando gli stessi parametri di taglio dell'X.TREME l'usura rilevata sugli utensili si è notevolmente ridotta, permettendo delle percorrenze superiori (fino al 100% in più).

Silmax ha avviato la produzione di questo nuovo coating a Lanzo Torinese nel marzo 2004.

GAMMA, QUALITÀ E PREZZO: LA PROPOSTA TKN.

Un posto sempre più rilevante nel quadro del mercato degli utensili rivestiti lo sta conquistando TKN, il marchio di prodotti distribuito in esclusiva dalle utensilerie associate al Consorzio CDU.