



## IL NUOVO CATALOGO SILMAX: 256 PAGINE CON OLTRE 6 MILA ARTICOLI PER I CLIENTI PIÙ ESIGENTI.

In vigore dal 1 settembre 2008, il nuovo catalogo **Silmax** 2009, con 256 pagine presenta più di 6100 articoli, dalle frese agli alesatori, fino alle punte per forare, per soddisfare i clienti più esigenti.

Visto il successo del catalogo precedente, la struttura è rimasta la stessa del 2007, ma con l'inserimento di nuovi utensili e di ampliamenti della gamma proposta.

Come la precedente versione, il catalogo è organizzato su tre linee di prodotti: metallo duro, acciaio superrapido, e altri prodotti, con un'ampia sezione riguardante i servizi e le informazioni tecniche.

Per gli utensili "di punta" è stato dato un ampio spazio informativo, nel quale compaiono caratteristiche tecniche e parametri di lavorazione, che creano una vera e propria guida tecnica per impiegare ciascun utensile. Inoltre, la nostra Assistenza Tecnica è a disposizione durante le lavorazioni per suggerire i parametri corretti in funzione delle vostre necessità.

Tra le novità, oltre a diversi incrementi di gamma, il reparto di Ricerca & Sviluppo (operante all'interno della Silmax) ha progettato due nuove frese della linea Colourmill.

La nuova fresa cod. HM124 progettata con un tagliente più lungo rispetto alla fresa HM120 (già utilizzata con largo successo), può lavorare in profondità materiali tenaci quali l'acciaio INOX.

Inoltre è stata aggiunta alla famiglia delle Colourmill la fresa HM737 a testa semisferica per la lavorazione degli acciai inossidabili.

Per rendere ancora più performanti le frese della famiglia Colourmill, Silmax ha testato un nuovo rivestimento che migliora il rendimento degli utensili nella lavorazione di INOX DUPLEX e INCONEL.

Tra le frese di punta Silmax ripropone le frese per nervature HM721 e HM722. Microfrese in metallo duro per lavorazioni universali: la gamma comprende i diametri da 0,2 a 3 mm. Queste frese sono concepite per la finitura di cave strette e profonde in stampi, per la realizzazione di nervature alte e di piccolo spessore.

Per la semifinitura in lavorazioni di tasche e fresatura frontale, i clienti Silmax utilizzano già con successo per la costruzione di stampi, le frese Wiper integrali in metallo duro HM04w, HM08w e HM09w.

Da segnalare anche le frese con gola sagomata HM151, HM153, HM148 e HM043, caratterizzate da un'affilatura dello spigolo frontale progettata per prevenire scheggiature. L'elevata finitura del filo tagliente permette una maggior durata dell'utensile. In particolare la fresa HM043 è realizzata con un'elica a 52° per un taglio più morbido anche su materiali temprati e una doppia geometria del nucleo con assottigliamento frontale per una rapida evacuazione del truciolo e massima rigidità per lavorare in cave fino a Dx/D.

Le frese a stelo conico extra lungo HM190 sono invece indicate per operazioni in profondità, per la lavorazione di acciai da stampi, pre-temprati, al carbonio, legati, inossidabili.

Per la lavorazione delle cave profonde su matrici per estrusione, Silmax propone già dal 2006, le frese HM90. Il disegno del corpo tagliente incrementa la rigidità che garantisce un elevato grado di finitura e una maggiore vita dell'utensile.

Concludiamo con la fresa per la sgrossatura di leghe leggere (HM015s). Queste frese presentano un vano gola sagomato, progettato per la massima efficienza di evacuazione e rigidità dell'utensile.



Con questo nuovo catalogo Silmax mette a disposizione della lavorazione meccanica ad asportazione di truciolo mezzi ancor più efficaci e produttivi per la soluzione dei problemi tecnici ed economici che vi si incontrano.

Ricordiamo inoltre che il catalogo è disponibile anche in versione online sul sito [www.silmax.it](http://www.silmax.it), scaricabile in formato pdf.