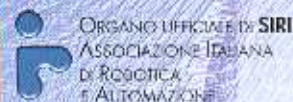


**NUMERO 105**  
**GENNAIO 2007**  
 ANNO LVII - € 4,50  
[www.ilb2b.it](http://www.ilb2b.it)



ORGANO UFFICIALE DI SIRI  
 ASSOCIAZIONE ITALIANA  
 DI ROBOTICA  
 E AUTOMAZIONE

**vnu business publications**  
 italia

ICM SPA - ENZA  
 PUBBLICITÀ - Collaborazione con IRI, 3/5/2003  
 IC - www.icm.it - tel. 059/2720041 - fax 059/2720042 - 2003 Milano

# RMO

RIVISTA DI MECCANICA OGGI



**L'ANIMA secondo  
 Ettore Riello**

**Le esperienze  
 di successo di Jobs,  
 Riello Sistemi,  
 Pama e Tacchella**

**Elettrodi a confronto  
 per saldatura MAG**

**Centri di lavoro,  
 sistemi CAD/CAM  
 e impianti di finitura  
 visti alla 25. BI-MU**

**autorotor**





una gran varietà di materiali, sia di piccolo che d'elevato spessore. I campi d'impiego vanno dall'industria automobilistica (interni, fodere, tappeti) a quella chimica (filtri, film di polietilene, lana e vetro, neoprene), dal taglio di fibra di carbonio e d'altri materiali sintetici all'industria

delle confezioni e dell'arredamento. La taglierina FP50, ad esempio, ha in dotazione una lama d'acciaio HSS a 7 lati con 50 mm di diametro, la quale ruota a 1700-1800 giri/min, per un'altezza utile di taglio di circa 8 mm. L'utensile, che impiega una turbina silenziosa con scarico dell'aria posteriore, dispone di 280 Watt, lavora con una pressione d'esercizio di 4-6 bar e il suo consumo d'aria è di 9,2 litri/s.

[readerservice.it](http://readerservice.it) n. 527

## Inserti per tornitura

Con le geometrie tradizionali spesso la tornitura d'acciai a basso tenore di carbonio può essere realizzata con difficoltà, poiché il costante intasamento dei trucioli causa continue interruzioni della produzione. La **Sandvik Coromant** si è ripromessa di risolvere il problema con una nuova geometria d'inserto, denominata LC, progettata per un'evacuazione più efficiente. I ridotti danneggiamenti dell'utensile causati dai trucioli non evacuati migliorano la finitura superficiale del pezzo e fanno crescere la produttività. Inoltre, impiegando gli inserti



Wiper, della stessa Sandvik Coromant, si possono assegnare avanzamenti più elevati. La particolare configurazione della geometria ottimizza, ad esempio, le prestazioni nella produzione in serie di scatole del cambio di velocità per l'industria automobilistica. La LC è attualmente prodotta nelle 3 qualità GC4225, GC1525 e GC2025, per una vasta gamma d'applicazioni d'alta produzione.

[readerservice.it](http://readerservice.it) n. 528

## Qualità per tornitura

La **Seco Tools** ha aggiunto alla sua gamma di materiali di tornitura per l'area ISO P la nuova TP 2500, caratterizzata da una combinazione d'alte prestazioni di velocità, versatilità e resistenza all'usura. Il

campo d'impiego è reso ampio dalla geometria e dalla robustezza del tagliente, nonché dalla combinazione d'elevata resistenza all'usura e di tenacità del rivestimento. La maggiore robustezza del tagliente rende la qualità TP2500 molto adatta alle applicazioni in cui le condizioni di taglio sono continuamente variabili, per le quali le qualità più dure danno un risultato imprevedibile, mentre quelle più tenaci difettano in resistenza all'usura e al calore. La stessa Seco Tools ha sviluppato, per la TP2500, su misura a livello chimico, un nuovo rivestimento in Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, denominato DurAtomic. Rispetto ai rivestimenti tradizionali in Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> questo ha una tenacità maggiore, una resistenza al calore e all'usura notevoli, mentre la sua inerzia chimica riduce la formazione del tagliente di riporto. Il programma d'inserti in TP2500 già copre la maggior parte delle lavorazioni di tornitura, dalla finitura alla sgrossatura pesante, per le quali produttività e affidabilità sono di fondamentale importanza.

[readerservice.it](http://readerservice.it) n. 529

## Frese per Inox, Inconel e titanio

Per le lavorazioni in crescita di materiali "difficili", quali le leghe e le superleghe e, specialmente, l'acciaio inox, l'inconel e le leghe di titanio, il Centro Ricerche della **Silmax** ha sviluppato una nuova linea di frese, comprendente le HM118, HM119 e HM120. Le 3 frese sono visivamente uguali, ma molto diverse nelle applicazioni. Per questo la Silmax ha introdotto il Colour System, sistema d'identificazione che prevede l'applicazione di un anello colorato sull'utensile: blu per l'Inox, verde per il duplex-ph, viola per l'inconel, arancione per il titanio. La HM118 è specifica per le superleghe, le HM120 e HM119 sono per gli acciai inox e duplex. La geometria di questi utensili permette la lavorazione in cava con 4 taglienti. Si ha un forte incremento di produttività rispetto agli utensili tradizionali, mentre una notevole riduzione delle vibrazioni allunga la durata utile. Ulteriori frese della Silmax, specifiche per le leghe di titanio, sono la HM117 e la HM017. Anche per queste la casa costruttrice segnala un forte aumento di produttività.

