

meccanica & automazione

# m&a

SISTEMI PER PRODURRE & AUTOMAZIONE DI FABBRICA

**BitZ**  
srl  
EDITORE

ISSN 1126-4284



Mensile - Anno 10 - € 6,00  
Numero 101 - Febbraio 2004

Spedizione in Abbonamento Postale, -45% art.2 comma 2  
Filiale di Milano Taxe Percue (Tassa riscossa) - Milano CPI

## IL RIVESTIMENTO PER LE LEGHE

Una nuova serie di frese in metallo duro integrale, per la lavorazione dell'alluminio e delle leghe leggere, ha arricchito la linea Alu di Silmax. La progettazione d'utensili con angoli di taglio ottimali e con forma e grado di finitura delle gole studiati per la facile evacuazione del truciolo sono la base per garantire le performance dei nuovi utensili in metallo duro integrale, a due e a tre taglienti, sia a testa piana che con raggi di raccordo e semisferici, ideati da Silmax.

La scelta di una materia prima adeguata, combinata a una ricopertura a base TiAlN indicata per la lavorazione delle leghe leggere - sviluppata in collaborazione con Balzers - consente elevate prestazioni sia in termini di produttività che nel grado di rugosità delle superfici lavorate.

